

ГОРЕЛКА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

модели

ГДШ-305М

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Горелка предназначена для дуговой сварки в среде углекислого газа и смеси аргона и CO_2 во всех пространственных положениях, стальной сплошной электродной проволокой.

Климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

Горелка предназначена для работы в комплекте с полуавтоматом типа ПДГ, имеющим подсоединительный размер $\text{Ø}12 \text{ H}12$.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальный сварочный ток при CO_2 , А	315
При газовой смеси аргона и CO_2 , А.....	260
ПВ при цикле 5 мин, %.....	60
Диаметр стальной электродной проволоки, мм.....	1,0..1,4
Длина горелки, м.....	4,0 + 0,02
Интервал рабочих температур, °С.....	от -10 до + 40
Масса горелки, кг не более.....	3,2

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе	1 шт.
Паспорт	1 шт.

ПЕРЕЧЕНЬ БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ

ГДПГ-305.00.00.006 СПИРАЛЬ
ГДПГ-305М.00.00.006 СОПЛО
ГДПГ-305.00.00.003 ГАЙКА НАКИДНАЯ
ГДПГ-305М.00.00.008 ИЗОЛЯТОР
ГДПГ-305.00.00.002 НАКОНЕЧНИК

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Горелка разработана на базе плетёнки ПМЛ по принципу сменного внутреннего канала, служащего для подачи электродной проволоки.

Защитный газ подаётся отдельной резиновой трубкой.

4.2 Горелка изготавливается с различными вариантами подключения проводов управления.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Требования по технике безопасности должны соответствовать ГОСТ 18130-79 Е.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации горелки:

- ежедневно, перед началом работы, проверяйте состояние контактного наконечника. При недопустимом износе (нарушается контакт) наконечник замените;
- ежедневно, перед началом работы и в процессе работы, очищайте сопло от брызг металла, в противном случае сопло оказавшись под потенциалом электрода, при соприкосновении с изделием может выйти из строя;
- в случае подачи электродной проволоки рывками, очистите внутреннюю спираль. Для очистки спирали вытяните её из шланга и промойте бензином.
- при сильном подгорании передней части горелки, проведите замену пришедших в негодность деталей.

С целью увеличения срока службы деталей передней части горелки применяйте различные средства, препятствующие прилипанию к ним брызг расплавленного металла.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ
КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ.

7.1 Горелка для дуговой сварки модели ГДПГ-305М
соответствует технической документации и признана годной
к эксплуатации.

Дата выпуска 27.07.2015г

Мастер ОТК ОТК-73

Дата консервации
и упаковки 28.07.2015г

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев при односменной
работе. Завод-изготовитель безвозмездно заменит или
отремонтирует горелку вышедшую из строя в
течении гарантийного срока, при соблюдении потребителем
правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся
детали.